



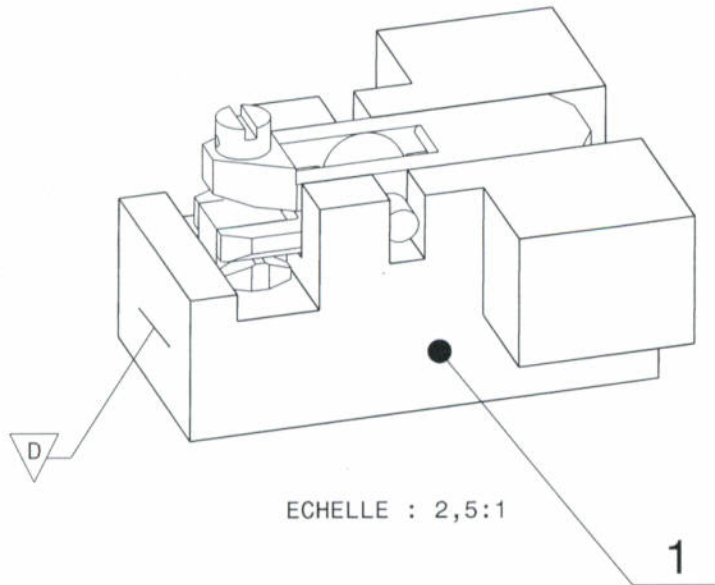
[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE
MODIFIE REP.1	B

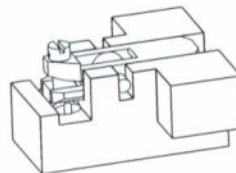
**FILE COPY**

DESSINE PAR: <b>EXA-D DC</b>		VERIFIE PAR: <b>B. LABORDE</b>		INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: <b>ST2100</b>		DATE:
LE: 16/11/04						DATE:
MACHINE / ENGINE <b>POLYVALENT</b>		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION <b>ENS. CORRECTEUR THERMIQUE</b>		N° PIECE / PART NUMBER <b>2500025898</b>		DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE <b>OUTILLAGE DE PRISE EN ETAU</b>						DATE:
TOOL NAME						DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:
ECHELLE SCALE /		 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		DATE:
		FORMAT SIZE <b>A3</b>			PLANCHE SHEET <b>0-2</b>	DATE: 14/06/05 <b>A</b> B. LABORDE DATE: 16/11/04
<b>TM2731G001</b>						

FILE COPY



ECHELLE : 2,5:1



ECHELLE : 1:1

E MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 42g


D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES  $\ominus$  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

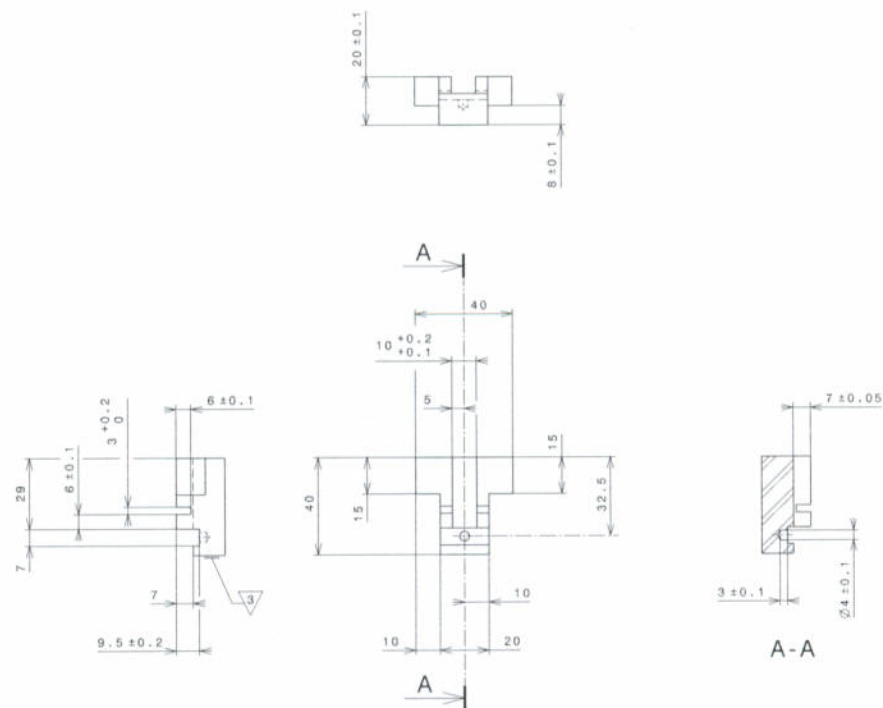
B PROCESS: SANS OBJET

A FONCTION: PRE-REGLER LES ENSEMBLES CORRECTEURS THERMIQUES.

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: EXA-D DC	VERIFIE PAR: B. LABORDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE:
LE: 16/11/04			DATE:
MACHINE / ENGINE POLYVALENT	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION ENS. CORRECTEUR THERMIQUE	N° PIECE / PART NUMBER: 2500025898	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE PRISE EN ETAU			DATE:
TOOL NAME			DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:
ECHELLE SCALE 2,5/1 - 1/1			DATE:
 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN			DATE:
CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE:			DATE:
FORMAT SIZE A3			DATE:
TM2731G001			DATE:
PLANCHE SHEET 1/1			DATE:
			DATE: 14/06/05
			DATE: 16/11/04

FILE COPY



- 3 MARQUER "TM2731G001"  
CARACTERES HAUTEUR 4 mm
- 2 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

	UNITE	ECHELLE	EXAM-DC
	2004	1/1	REVISION
CORPS	TM2731P001		

DESIGNER EXAM-DC JL 15/11/04	CONFERME PAR B. LABOURE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON REPRESENTATION OF DIMENSIONS AS PER ST2100
MACHINE / ENIGNE POLYVALENT	DESIGNATION PIECE / ENIGNE CORRECTEUR THERMIQUE	PIECE / PART NUMBER 2500025808
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE PRISE EN ETAT		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1	Turbomeca Groupe SAFRAN	
FORMAT SIZE A1	TM2731G001	
	PLANCHE SHEET 2	



Définition Géométrique	TM2731G001	Version B
OUTGE PRISE EN ETAU		

OUTGE PRISE EN ETAU
Langue principale : Français

LIENS / Links

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents :

Type / Type	Référence / Doc Number	Désignation / Designation
-------------	------------------------	---------------------------

FILE COPY